

# POLARIS ENGINEERING

Following Table – Φόρμα Υπολογισμού

## Πελάτης

Επωνυμία		
Υπεύθυνος επικοινωνίας		
Τηλέφωνο		
Fax		
email		

## Στοιχεία Παραγωγής

Είδος	
-------	--

Μέγιστη ταχύτητα παραγωγής		m/min
Ελάχιστη απόσταση ανάμεσα σε δυο κατεργασίες		mm
Τυπική ταχύτητα για μικρά μήκη		m/min
Διάρκεια κατεργασίας		sec
Μάζα μηχανισμού κατεργασίας		Kg
Απαιτούμενη ακρίβεια		mm

## Ηλεκτρικός Πίνακας

Αξονες σέρβο	1	4	
Οθόνη	4 x 40, 18 πλήκτρα	10.4" Touch Screen	PC + Linux

## Παρατηρήσεις

--

## Συντάχθηκε

Από την/τον		Ημερομηνία	
Απάντηση ως		Κατάσταση	